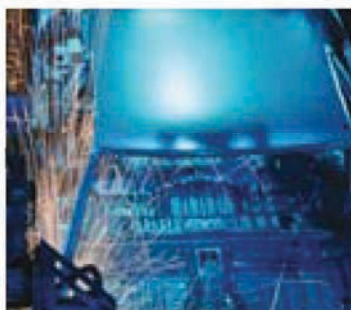




aerospace
 climate control
 electromechanical
 filtration
 fluid & gas handling
 hydraulics
 pneumatics
 process control
 sealing & shielding



Linha Hidráulica Industrial e Mobil

Catálogo HY-2002-5 BR
 Equilíbrio entre força e movimento



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Sistemas Hidráulicos
 Equipamentos Rodoviários
 Automação Industrial

Tecnologia em equilíbrio entre força e movimento

Parker Hannifin

A Parker é a líder global na fabricação de componentes destinados aos mercados de movimento e controle do movimento, dedicada a oferecer excelência no serviço ao cliente, de modo que os resultados sejam alcançados com o trabalho em conjunto.

Reconhecida em todo o mundo por seu alto padrão de qualidade, a Parker disponibiliza suas tecnologias para facilitar o trabalho de quem está nos setores agrícola, mobil, industrial e aeroespacial, sendo o único fabricante a oferecer aos seus clientes uma ampla gama de soluções pneumáticas, hidráulicas e eletromecânicas.

No Mundo

Atuando em 43 países, a Parker conta com mais de 57.000 colaboradores diretos e possui a maior rede de distribuição autorizada nesse campo de negócio, com mais de 8.400 distribuidores, atendendo mais de 417.000 clientes em todo o mundo.

No Brasil

A Parker projeta, fabrica e comercializa produtos para o controle do movimento, fluxo e pressão. Presente nos segmentos industrial, móbil e aeroespacial, a Parker atua com as linhas de automação pneumática e eletromecânica; refrigeração industrial, comercial e automotiva; tubos, mangueiras e conexões; instrumentação; hidráulica; filtração e vedações.

No segmento aeroespacial, a Parker supre seus clientes com a mais completa linha de componentes e sistemas hidráulicos e pneumáticos. Além disso, a Parker conta com 1.550 colaboradores diretos e mais de 300 distribuidores autorizados, oferecendo completa integração das linhas de produtos, material de apoio e treinamento, qualidade e rapidez no atendimento e assistência técnica em todo o país.



Hydraulics

Líder mundial em melhoria de desempenho de maquinários, com uma linha completa de componentes e sistemas hidráulicos para máquinas e equipamentos dos setores industrial, aeroespacial, agrícola, construção civil, mineração, transporte e energia.

Principais mercados

- Movimentação de materiais
- Agricultura
- Construção
- Florestal
- Máquinas industriais
- Mineração • Óleo e gás
- Geração de energia
- Caminhões basculantes
- Papel e celulose
- Siderurgia
- Caminhões de lixo

Principais produtos

- Cilindros e acumuladores hidráulicos
- Bombas e motores hidráulicos
- Sistemas hidráulicos
- Controles e válvulas hidráulicas
- Tomadas de força
- Mangueiras e engates termoplásticos e de borracha
- Adaptadores e conexões
- Engates rápidos

Bombas e motores de engrenagens séries PGP/PGM 031™, 051™ e 076™



Bombas e motores hidráulicos de engrenagens, corpos de ferro fundido de alta resistência. Mancais de rolamento de agulhas, de elevada capacidade de carga. Para aplicações médias e severas. Podem ser aplicadas como divisores de fluxo/intensificadores de pressão.

- Deslocamento de 16,1 a 201,6 cm³/rot.
- Pressão até 210 bar (3000 psi).
- Rotação até 2400 rpm.

Bombas e motores de engrenagens séries PGP/PGM 315, 330, 350 e 365



Bombas e motores hidráulicos de engrenagens, corpos de ferro fundido de alta resistência que proporcionam confiabilidade e superior desempenho em aplicações severas. Mancais de bucha, de elevada capacidade de carga. Podem ser aplicadas como divisores de fluxo/ intensificadores de pressão.

- Deslocamento de 7,6 a 147,5 cm³/rot.
- Pressão até 275 bar (4000 psi).
- Rotação até 3000 rpm.

Bombas e motores de engrenagens séries PGP/PGM 03, 05, 11 e 17



Bombas e motores hidráulicos de engrenagens, com carcaça em liga de alumínio, para aplicações que requeiram elevada performance e baixo peso. A PGP/PGM 511 tem mancais de elevada capacidade de carga proporcionando maior vida útil. Podem ser aplicadas como divisores de fluxo/intensificadores de pressão.

- Descolamento fixo de 0,8 a 52 cm³/rot.
- Pressão até 280 bar (4100 psi).
- Rotação até 4000 rpm.

Bombas de engrenagens séries BR101/102, BR202, G101/102 e C101/102



Bombas hidráulicas de engrenagens para aplicações em caminhões basculantes.

- Deslocamento de 64,6 a 104,5 cm³/rot.
- Pressão até 241 bar (3500 psi).

Séries BR101/102 e BR202: Incorporam válvulas direcionais de duas posições e duas vias, para regime intermitente.

Séries G101/102 e C101/102: Incorporam válvulas direcionais de três posições e três vias, para regimes intermitentes e contínuos.

Bombas de engrenagens séries D e H



Bomba de engrenagem com corpo, flange e tampa de alumínio, para aplicações que necessitam elevada performance e baixo peso.

Para aplicações industrial e mobil.

- Deslocamentos de 1,87 a 36,5 cm³/rot.
- Pressão até 172 bar (2500 psi).
- Rotações até 3.600 rpm.
- Bombas simples e múltiplas.

Bombas palhetas, deslocamento fixo, DENISON



Tecnologia avançada incorporando palhetas de duplo lábio, conferindo elevados rendimentos mecânicos e volumétricos, sendo menos sensíveis à contaminação que as de palhetas simples.

Bombas simples, dupla e tripla. Bidirecional.

Para aplicações industrial e mobil.

- Descolamento fixo de 0,35 a 16,40 pol³/rot. (5,73 a 268,80 cm³/rot.)
- Pressão até 317 bar (4600 psi)
- Rotação até 3600 rpm.

Bombas de palhetas, deslocamento variável



Aplicação industrial, dispositivos e máquinas-ferramentas.

- Deslocamento variável de 8, 16 e 25 cm³/rot.
- Pressão até 70 bar (1000 psi).
- Rotações de 800 a 1800 rpm.

Bombas de pistões axial séries F1 Plus e T1



Alta eficiência volumétrica e mecânica. Mesmo flange de montagem em todos os tamanhos. Bombas leves e compactas. Elevada confiabilidade e serviabilidade. Fácil alteração do sentido de rotação.

- Deslocamento fixo de 21, 41, 51, 61, 81 e 101 cm³/rot.
- Pressão até 350 bar (5100 psi).
- Rotação até 2600 rpm.

Bombas de pistões axial série VP1 com sensor de carga (Load Sensing)



Para sistemas de circuito aberto. Leves e compactas. Elevada relação potência/peso. Fácil alteração do sentido de rotação. Permite montagem de outra bomba na tampa traseira.

- Deslocamento variável de 45 e 75 cm³/rot.
- Pressão até 350 bar (5100 psi).
- Rotação até 2400 rpm.

**Bombas de pistão axial
séries PE, P2 e P3**



Bombas simples e múltiplas.
Incorporam exclusiva “Câmara Redutora de Vibração” que reduz a pulsação do fluxo até 50%.
Elevada relação de potência/peso.
Dimensões reduzidas.
Permite montagem de outra bomba na tampa traseira.
Baixo nível de ruído.

- Deslocamento de 60 a 145 cm³/rot.
- Pressão até 370 bar (5400 psi).
- Rotação até 3000 rpm.

**Bombas de pistões axial
DENISON**



Versões de deslocamento fixo ou variável e versões para circuitos abertos ou fechados.
Alto rendimento.
Flange SAE.
Baixo nível de ruído.

Para aplicações industrial e mobil.

- Deslocamento de 0,88 a 30,60 pol³/rot. (14,42 a 501,53 cm³/rot.)
- Pressão máxima de 310 a 500 bar (4500 a 7250 psi).
- Rotação até 3000 rpm.

**Bombas de pistões axial
série PVplus**



Bombas simples e múltiplas.
Baixa pulsação, elevada performance.
Elevada relação de potência/peso.
Vários tipos de controle.
Dimensões reduzidas.
Baixo nível de ruído.

Para aplicações industrial e mobil.

- Deslocamento variável de 16 a 270 cm³/rot.
- Pressão até 345 bar (5000 psi).
- Rotação até 2750 rpm.

**Bombas de pistões axial
séries PVP e PAVC**



Bombas simples e múltiplas.
Elevadas performance e relação de potência/peso.
Vários tipos de controle.
Dimensões reduzidas.
Baixo nível de ruído.

Para aplicações industrial e mobil.

- Deslocamento variável de 16 a 140 cm³/rot.
- Pressão até 250 bar (2600 psi).
- Rotações até 3000 rpm.

**Bombas e motores de pistões axial
série F11**



Alta eficiência volumétrica e mecânica em toda faixa de rotação.
Elevada confiabilidade e serviçabilidade.
Baixo nível de ruído.

- Deslocamento fixo de 5, 10, 19, 150 e 250 cm³/rot.
- Pressão até 420 bar (6100 psi).
- Rotação da bomba até 8500 rpm.
- Rotação do motor até 12000 rpm.

**Bombas e motores de pistões axial
série F12**



Alto torque de partida.
Elevada confiabilidade e serviçabilidade.
Leves e compactos.

- Deslocamento fixo de 30, 40, 60, 80, 95, 110 e 125 cm³/rot.
- Pressão até 480 bar (7000 psi).
- Rotação da bomba até 2850 rpm.
- Rotação do motor até 7100 rpm.

**Motores de pistões axial
séries V12, V14 e T12**



Motores para circuitos abertos e fechados.
Leves e compactos.
Elevada relação potência/peso.
Série T12: Para acionamento de esteiras motoras.
Baixo nível de ruído.

- Deslocamento de 60, 80, 110 e 160 cm³/rot.
- Razões de deslocamento 5:1 e 3,33:1
- Pressão até 480 bar (7000 psi).
- Rotação até 7000 rpm.

Motores tipo gerotor, Torqlink™



Motores hidráulicos de alto torque e baixa rotação.
Incorporam vedador de alta pressão: Não requer linha de dreno.
Alimentação do conjunto rotativo por válvula.
comutadora de alta rotação: elevada eficiência volumétrica.

- Deslocamento de 36 a 1000 cm³/rot.
- Torque máximo até 2660 Nm.
- Rotações até 1000 rpm.
- Pressão até 310 bar (4500 psi).

**Motores de pistões radial,
DENISON Calzoni**



Motores hidráulicos de altíssimo torque e baixa rotação.
Disponíveis em vários tamanhos e tipos de eixos.

- **Deslocamento fixo** de 2,0 a 1405,5 pol³/rot. (32,78 a 23036,14 cm³/rot.)
- Pressão até 304 bar (4400 psi).
- Rotação de 0,5 a 1400 rpm.
- Potência 348,7 HP.
- **Deslocamento duplo e variável** de 18,6 a 329,6 pol³/rot. (304,80 a 5402,14 cm³/rot.)
- Pressão até 304 bar (4400 psi).
- Rotação de 0,5 a 150 rpm.
- Potência 569,9 HP.

Válvulas de controle direcional
 série VO40



Válvula de controle direcional de alta performance. Excelente opção para o mercado de equipamentos compactos. Acionamento suave com alta sensibilidade. Montagem de 1 a 10 corpos de trabalho. Acionamento: Hidráulico, elétrico e mecânico.

- Vazão até 40 lpm.
- Pressão até 300 bar (4350 psi).

Válvulas de controle direcional
 séries ML15/MD15 e V10



Comando ML15/MD15:
 Montagem de 1 a 12 corpos de trabalho.
 Acionamento: Hidráulico, elétrico e mecânico.

- Vazão até 57 lpm.
- Pressão até 210 bar (3000 psi).

Comando V10:
 Montagem de 1 a 10 corpos de trabalho.
 Acionamento: Hidráulico e mecânico.

- Vazão até 57 lpm.
- Pressão até 245 bar (3550 psi).

Válvulas de controle direcional
 séries ML25/MD25 e ML42



Comando ML25/MD25:
 Montagem de 1 a 12 corpos de trabalho.
 Acionamento: Hidráulico, elétrico e mecânico.

- Vazão até 95 lpm.
- Pressão até 210 bar (3000 psi).

Comando ML42:
 Montagem de 1 a 10 corpos de trabalho.
 Acionamento: Mecânico.

- Vazão até 160 lpm.
- Pressão até 250 bar (3600 psi).

Válvulas de controle direcional
 séries VA/VG20 e VA/VG35



Válvulas de controle direcional com versões centro aberto ou fechado. Opções de circuitos paralelo, série ou prioritário (Tandem). Opção de vários tipos de válvulas de pòrtico. Acionamento: Hidráulico, pneumático, elétrico e mecânico.

- Vazão de 57 a 454 lpm.
- Pressão até 320 bar (4650 psi).

Válvulas de controle direcional,
 tipo monobloco, séries KM85, KM86 e
 KM300



Válvulas com dois a três corpos de trabalho do tipo monobloco com aplicações em máquinas agrícolas e rodoviárias. Acionamento: Hidráulico, elétrico e mecânico.

- Vazão de 91 a 473 lpm.
- Pressão até 320 bar (4650 psi).

Válvulas de controle direcional, pressão
 constante, séries P70CP, F130CP e HV08



Montagem de 1 a 12 corpos de trabalho. Acionamento: Hidráulico, pneumático, elétrico e mecânico.

- Vazão de 20 a 150 lpm.
- Pressão até 320 bar (4650 psi).

Válvulas de controle direcional,
 vazão constante



Centro aberto: séries P70CF, KM85, MH20, F130CF, H170CF e KM300

Centro fechado: séries L90LS e HV08

Montagem de 1 a 12 corpos de trabalho. Acionamento: Hidráulico e mecânico.

- Vazão de 20 a 170 lpm.
- Pressão até 320 bar (4650 psi).

Válvulas de controle direcional, sensor
 de carga (Load Sensing), séries KM86,
 L90LS, PC25, PC55, K170LS, K220LS,
 HV08 e M400LS



Montagem de 1 a 10 corpos de trabalho. Para bombas fixas e variáveis. Acionamento: Hidráulico, pneumático, elétrico e mecânico. Disponíveis em versões com sensor de carga pré-compensada e sensor de carga pós-compensada.

- Vazão de 10 a 300 l/m por seção.
- Pressão até 320 bar (4650 psi).

Controle Remoto, acionamento
 hidráulico ou pneumático,
 séries PCL4 e VP04



Disponíveis com alavancas retas e ergonômicas. Uma completa linha de acionadores de 1 a 6 seções, joysticks ou pedais.

Válvulas divisoras de fluxo com vazão prioritária, válvulas de alívio e de anticavitação



Válvula divisora de fluxo com vazão prioritária:

- Vazão prioritária regulável de 0 a 113 lpm com compensação de pressão e temperatura.
- Pressão até 210 bar (3000 psi).

Válvula de alívio e anticavitação:

- Vazão até 150 lpm.
- Pressões de 40 a 210 bar (580 a 3000 psi)

Válvulas Colorflow



Disponíveis nas bitolas de 1/8" a 2" NPT/BSP. Montagem em sub-placa e em linha.

Válvulas disponíveis nas versões: controle de fluxo, de retenção, de agulha, isoladora de manômetro e de amortecimento.

- Vazões até 600 lpm.
- Pressão até 350 bar (5100 psi).

Válvulas de embutimento, tipo cartucho roscado



Disponíveis em 5 tamanhos.

Funções: Direcionais, de pressão, de vazão e retenção.

Bloco manifold.

Atuadores proporcionais ou por solenóide.

Para aplicações industrial e mobil.

- Vazões até 250 lpm.
- Pressão até 345 bar (5000 psi).

Elementos lógicos, conforme DIN 24342



Disponíveis em 8 tamanhos de NG16 a NG100. Sistema de construção modular para válvulas piloto e cartucho. Disponíveis como válvulas de segurança com controle de posição.

- Vazões até 10000 lpm.
- Pressão até 350 bar (5000 psi)

Bloco manifold com circuitos integrados



A Parker projeta circuitos hidráulicos integrados utilizando válvulas tipo "cartucho" para aplicações industriais e mobil, utilizando cavidades padrões dos tamanhos nominais 4 até 20.

- Vazões até 300 lpm.

Cilindros hidráulicos mobil



Desenvolvidos a partir das especificações do cliente, com diâmetro até 208 mm e curso até 3500 mm.

Aplicações: Máquinas agrícolas, máquinas rodoviárias, coletor/compactadores de lixo e empilhadeiras.

- Pressão até 500 bar (7250 psi).

Sistema de controle eletrohidráulico série IQAN



Disponíveis com sistemas digitais e analógicos. Um sistema integrado para controle dos movimentos e funções de um equipamento.

É feito através de um interfaciamento eletrohidráulico, combinando um programa (software) com módulo de computação flexível. Uma completa linha de comandos, amplificadores e unidades de controle.

Sistemas hidráulicos



A Parker dispõe de uma equipe formada por engenheiros e técnicos, especializada e habilitada a desenvolver e fornecer sistemas hidráulicos, sob forma de "kit".

Unidades compactas hidráulicas



A Parker fabrica uma ampla gama de mini-unidades hidráulicas para aplicação em equipamentos marítimos/náuticos, odontológicos, hospitalares, mobil e industriais leves.

Válvula de controle direcional, série D



Disponíveis em 5 tamanhos de NG6 a NG32.
 Montagem de acordo com as normas DIN, ISO, CETOP e NFPA.
 Atuadores elétricos, hidráulicos, pneumáticos e mecânicos.

- Vazões até 2000 lpm.
- Pressão até 350 bar (5100 psi).

Válvulas de controle proporcionais série D*FH



Disponíveis em 5 tamanhos de NG6 a NG32.
 Montagem de acordo com as normas DIN, ISO, CETOP e NFPA.
 Interface com cartela eletrônica integrada.
 Alta resposta para aplicações de circuito fechado.

- Vazões até 2000 lpm.
- Pressão até 350 bar (5100 psi).

Válvulas modulares manapak



Disponíveis em 4 tamanhos de NG6 a NG25.
 RM - válvula de alívio de pressão.
 PRM - válvula redutora de pressão.
 FM - válvula de controle de vazão.
 CM - válvula de retenção diretamente operada.
 CPOM - válvula de retenção pilotada.

- Pressão até 350 bar (5100 psi).

Cilindros hidráulicos séries 3L e 2H



Cilindro 3L:
 Cilindro com tirantes para aplicações de médio esforço.
 Norma NFPA.

- Diâmetros: 25,4 a 101,6 mm.
- Pressão até 80 bar (1137 psi)

Cilindro 2H:
 Cilindro com tirantes para aplicações de alto esforço.
 Norma NFPA.

- Diâmetros: 38,1 a 152,4 mm.
- Pressão até 210 bar (3000 psi)

Cilindro hidráulico série HMI



Cilindro com tirantes para aplicações de alto esforço.
 Norma ISO 6020/2.

- Diâmetros: 40 a 100 mm
- Pressão até 210 bar (3000 psi)

Cilindro hidráulico, realimentação elétrica e indicadores de posição



Vários tipos de dispositivos eletrônicos de realimentação de posição e velocidade são oferecidos para uso com válvulas proporcionais e servoválvulas. Indicadores de fim de curso elétrico e mecânico.

Atuadores rotativos séries HTR e LTR



HTR

- Pressão até 210 bar (3000 psi).
- Torque máximo disponível: 68000 Nm.

LTR

- Pressão até 70 bar (1000 psi).
- Torque máximo disponível: 2350 Nm.

Acumuladores de pistão, bexiga e diafragma



Disponemos de uma linha completa de acumuladores de pistão, bexiga e membranas. Atendendo as principais normas internacionais.
 Melhoram a eficiência mediante a estabilização do fluxo de óleo e complementam a vazão da bomba.

- Capacidades até 190 lpm.
- Pressão de 210 e 350 bar (3000 e 5000 psi).

Unidades hidráulicas



A Parker dispõe de uma equipe formada por engenheiros e técnicos, especializada e habilitada a desenvolver e fornecer unidades hidráulicas, conforme as especificações do cliente, de modo a atender necessidades operacionais do equipamento, tornando-os mais eficientes, duráveis e confiáveis.